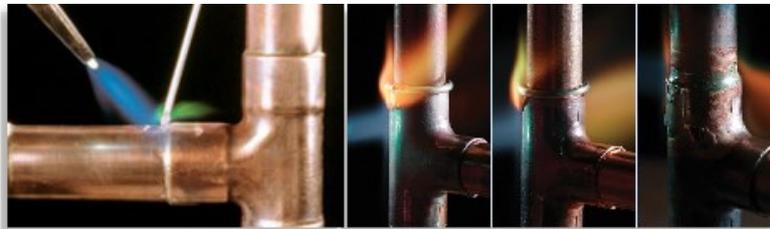


BRASAGE SOUDO-BRASAGE

Tous niveaux



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

**Soudeurs, tuyauteurs,
Chaudronniers**
> prérequis : sans prérequis.

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux, Vierzon
Présentiel uniquement
Tarif : **devis sur mesure**, nous consulter.

◆ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et **maîtrise** technologique du procédé
Brasage, Soudo-brasage sur **tuyauterie**
Réalisation de travaux sur différentes **nuances de matériaux**
Apporter des **solutions** aux problèmes exposés par les participants
Préparation au passage **qualification**



◆ Contenu de la formation

Historique, principes et applications
Matériels et produits
Gaz et mélanges gazeux
Mécanismes de brasage et de Soudo-Brasage :

- Flux, métaux d'apport, réglages des chalumeaux,
préparation des pièces, défauts des brasures et
des soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène
et sécurité

Pratique ~80%

Rappels **technologiques**

Réglage des chalumeaux

Réalisation de brasage et Soudo-Brasage sur différents
types de joints

Brasage de tube de **cuivre**

Soudo-Brasage de tôles, **tubes** et **piquages** en acier
galvanisé, en cuivre et acier doux...

Contrôle des brasures et soudo-brasures

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, exercices pratiques
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan
de compétence
Méthode participative associant exercice pratique
et apport théorique.

◆ Formation Qualifiante & Modalité d'Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage
Qualification en option : **Soudeur Brasseur**
suivant B 540.9 Gaz de France, EN ISO 13585 (EN
13133) - Tarif sur demande.

Modalité d'accès &
contact :

09.72.45.86.65
info@sdservice.fr